

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Весы неавтоматического действия автомобильные ВАЛ

#### Назначение средства измерений

Весы неавтоматического действия автомобильные ВАЛ (далее — весы) предназначены для определения массы транспортных средств.

#### Описание средства измерений

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и электронного весоизмерительного устройства.

Грузоприемное устройство (далее — ГПУ) состоит из одной или нескольких (до пяти) секций, представляющих собой опорную металлическую раму с настилом из листовой стали. Каждая секция опирается на аналоговые или цифровые тензорезисторные весоизмерительные датчики (далее — датчики). При этом соседние секции имеют две общие точки опоры (датчика). Секции устанавливаются на единый железобетонный фундамент или на опорную металлическую раму.

Сигнальные кабели датчиков в зависимости от исполнения весов подключены к электронному весоизмерительному устройству напрямую или через соединительную коробку.

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика, возникающей под действием взвешиваемого транспортного средства в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный его массе. Далее этот сигнал преобразуется в цифровой код и обрабатывается. Измеренное значение массы выводится на дисплей электронного весоизмерительного устройства.

При использовании в весах цифровых датчиков электронные весоизмерительные устройства представляют собой терминал (Т.2.2.5 ГОСТ Р 53228-2008), а при использовании в весах аналоговых датчиков электронные весоизмерительные устройства представляют собой индикатор (Т.2.2.2 ГОСТ Р 53228-2008).

Индикаторы, используемые в составе весов:

– устройства весоизмерительные CI, модификации CI-200A, CI-5010A, CI-5200A, CI 6000A, изготавливаемые фирмой «CAS Corporation Ltd», Республика Корея;

– устройства весоизмерительные FT, модификация FT-11, изготавливаемые фирмой «Flintec GmbH», Германия;

– приборы весоизмерительные WE модификация WE2110, изготавливаемые фирмой "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH", Германия;

Аналоговые датчики, используемые в составе весов совместно с любым из индикаторов:

– датчики весоизмерительные тензорезисторные на сжатие WBK, изготавливаемые фирмой «CAS Corporation Ltd», Республика Корея;

– датчики весоизмерительные сжатия RC3, изготавливаемые фирмой «Flintec GmbH», Германия;

– датчики весоизмерительные тензорезисторные C, модификация C16A, изготавливаемые фирмой «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия.

Терминалы и цифровые датчики, используемые в составе весов совместно:

– устройства весоизмерительные FT, модификация FT-11D, и датчики весоизмерительные цифровые сжатия RC3D, изготавливаемые фирмой «Flintec GmbH», Германия;

– приборы весоизмерительные DIS2116 и датчики весоизмерительные тензорезисторные C, модификация C16i, изготавливаемые фирмой «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия.



– терминалы весоизмерительные CI, NT, модификации CI-201D или NT-580D, и датчики весоизмерительные тензорезисторные WBK-D, изготавливаемые фирмой «CAS Corporation Ltd», Республика Корея.

Общий вид ГПУ весов представлен на рисунке 1, общий вид электронных весоизмерительных устройств представлен на рисунках 2 и 3.

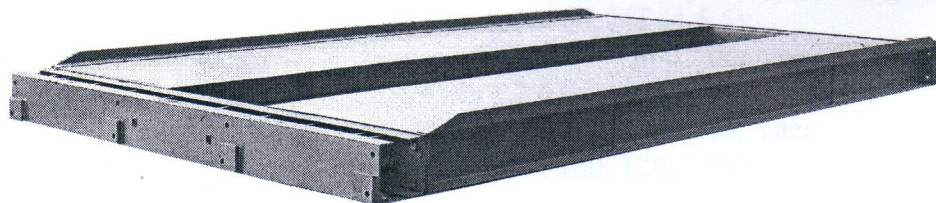


Рисунок 1 — Общий вид ГПУ весов



Устройства весоизмерительные FT-11, FT-11D (исполнения корпуса: настольное, из нержавеющей стали, для панельного монтажа)



CI-200A

CI-5010A, CI-5200A

CI-6000A

CI-201D

NT-580D

WE2110

DIS2116

Рисунок 2 — Общий вид электронных весоизмерительных устройств

Весы снабжены следующими устройствами и функциями (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ Р 53228-2008):

– устройство первоначальной установки нуля (Т.2.7.2.4);



- устройство слежения за нулем (Т.2.7.3);
- полуавтоматическое устройство установки нуля (Т.2.7.2.2);
- устройство уравнивания тары: устройство компенсации массы тары для устройств WE2110, устройство выборки массы тары – для других устройств (Т.2.7.4.1);
- процедура просмотра всех соответствующих символов индикации в активном и неактивном состояниях (5.3.1);
- устройство индикации отклонения от нуля — при использовании устройств весоизмерительных CI, терминалов весоизмерительных CI, NT (4.5.5);
- показывающее устройство с расширением — при использовании электронных весоизмерительных устройств FT-11(D), DIS2116 (Т.2.6).

Модификации весов имеют обозначения вида ВАЛ–Мах–L–Ех, где:

Мах — максимальная нагрузка, т (30; 40; 60; 80; 100, 120, 150);

L — длина платформы, м (от 4,5 до 30,0);

Ех (может отсутствовать) — взрывозащищенное исполнение, при использовании датчиков RC3 или RC3D.

Значения максимальной нагрузки Мах, минимальной нагрузки Min, поверочного деления *e* наносятся на маркировочную табличку, закрепляемую на ГПУ и/или индикаторе (терминале) весов.

Для связи с периферийными устройствами (например, принтеры, электронные регистрирующие устройства, дублирующее табло, ПК) весы оснащаются цифровыми интерфейсами RS-232, RS-485.

Знак поверки наносится на корпус электронного весоизмерительного устройства.

Схемы пломбировки от несанкционированного доступа приведены на рисунках 3–7.

Место пломбировки мастикой в пломбировочной чашке

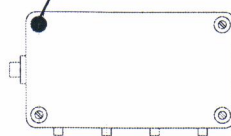
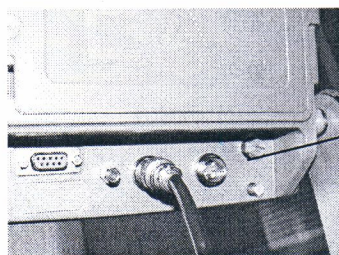
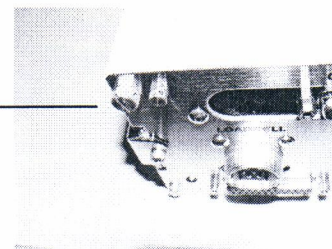


Рисунок 3 — Схема пломбировки соединительной коробки

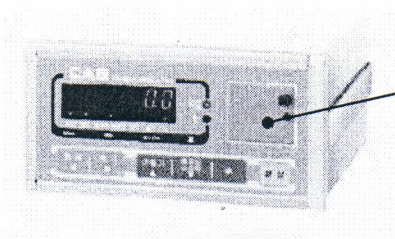


CI-200A, CI-201D

Место пломбировки свинцовой пломбой



CI-5010A, CI-5200A



Место пломбировки с помощью разрушаемой наклейки

NT-580D

Рисунок 4 — Схема пломбировки устройств и терминалов весоизмерительных CI, NT





Рисунок 5 — Схема пломбировки с помощью разрушаемых наклеек прибора весоизмерительного WE2110

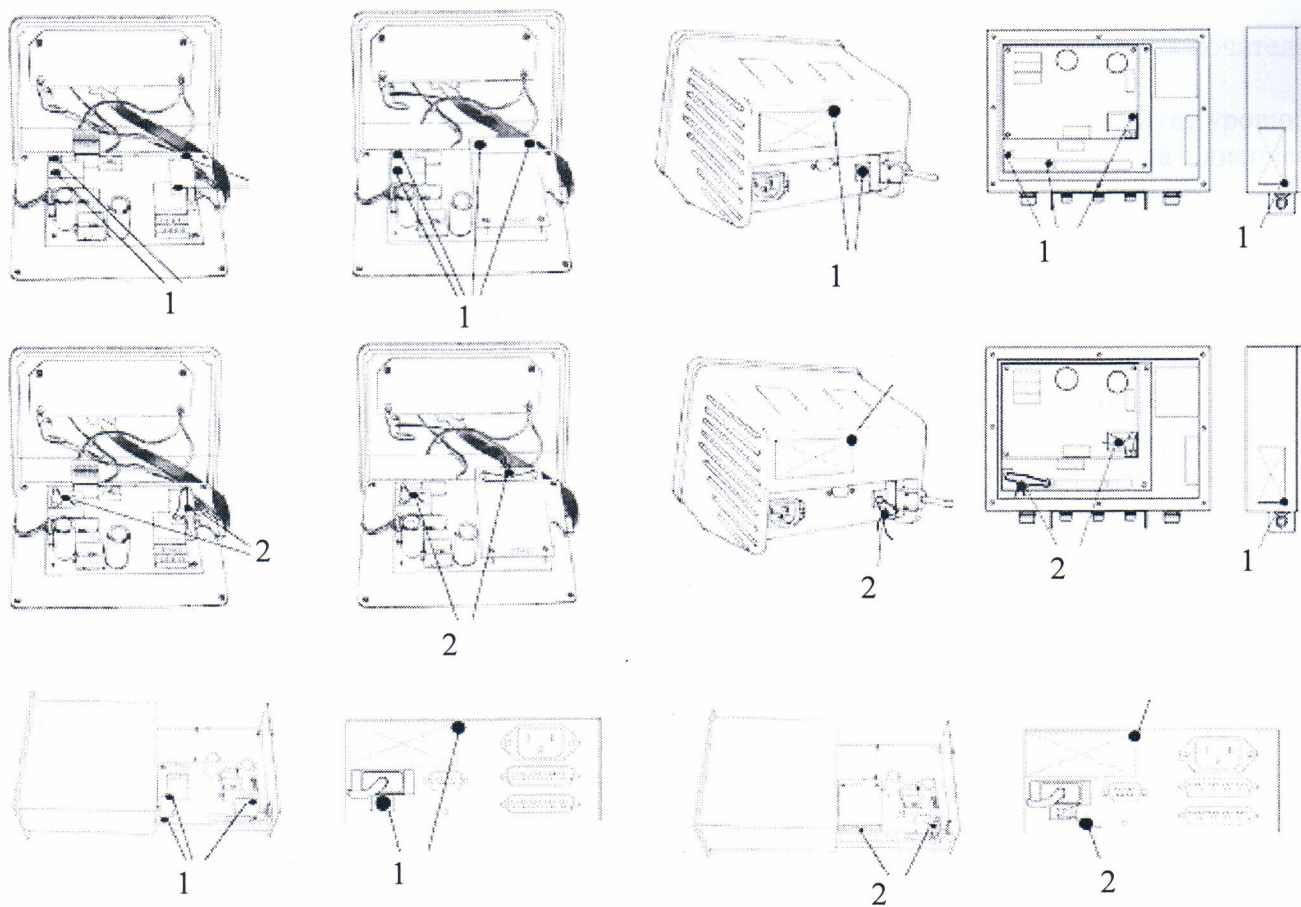
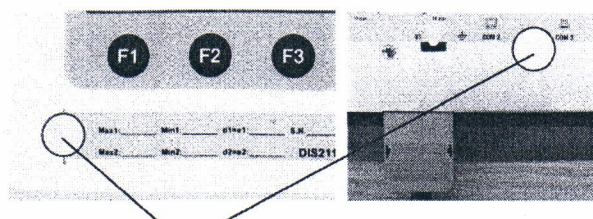


Рисунок 6 — Варианты пломбировки устройств FT-11 (1 — разрушаемая наклейка, 2 — свинцовая пломба)



Место пломбировки с помощью разрушаемой наклейки (переключатель режима настройки — слева; винт крепления кожуха — справа)

Рисунок 7 — Схема пломбировки прибора весоизмерительного DIS2116



### Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее — ПО) весов является встроенным, используется в стационарной (закрепленной) аппаратной части с определенными программными средствами.

Защита ПО и измерительной информации от преднамеренных и непреднамеренных воздействий соответствует требованиям ГОСТ Р 53228-2008 п. 5.5.1 «Устройства со встроенным программным обеспечением». ПО не может быть модифицировано или загружено через какой-либо интерфейс или с помощью других средств после принятия защитных мер.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается невозможностью изменения ПО без применения специализированного оборудования производителя.

Изменение ПО весов через интерфейс пользователя невозможно.

Кроме того, для защиты от несанкционированного доступа к параметрам юстировки и настройки, а также измерительной информации, используется:

– при использовании в весах устройств весоизмерительных СИ или FT — переключатель режима настройки, расположенный внутри пломбируемого корпуса;

– при использовании в весах приборов WE2110 или DIS2116 — переключатель настройки, пломбируемый с помощью разрушаемой наклейки.

Защита ПО от преднамеренных и непреднамеренных воздействий соответствует уровню «С» по МИ 3286-2010. Идентификационные данные ПО отображаются на дисплее весоизмерительного устройства при включении весов и приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Идентификационные данные ПО

Модель весоизмерительного устройства	Наименование программного обеспечения	Идентификационное наименование программного обеспечения	Номер версии (идентификационный номер) программного обеспечения	Цифровой идентификатор программного обеспечения (контрольная сумма исполняемого кода)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора программного обеспечения
CI-5010A, CI-5200A	—	—	1.0010 1.0020 1.0030	—	—
CI-200A	—	—	1.20 1.21 1.22	—	—
CI-201D	—	—	2.02, 2.03, 2.04, 2.05, 2.06	—	—
NT-580D	—	—	2.03, 2.04, 2.05, 2.06, 2.07	—	—
WE2110	—	—	P52X P53X P54X	—	—
DIS2116	—	—	P 104	—	—
FT-11; FT-11D	—	—	02.XX <sup>1)</sup> 03.XX <sup>1)</sup>	—	—

Примечание:

1) X, XX — обозначение номера версии метрологически незначимой части ПО.



## Метрологические и технические характеристики

Таблица 2— Метрологические характеристики весов

Метрологическая характеристика	ВАЛ-30...	ВАЛ-40...	ВАЛ-60...	ВАЛ-80...	ВАЛ-100...	ВАЛ-120...	ВАЛ-150...
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III						
Максимальная нагрузка Max, т	30	40	60	80	100	120	150
Поверочное деление, $e$ , действительная цена деления шкалы $d$ , кг ( $e=d$ )	10	10	20	20	50	50	50
Число поверочных делений $n$	3000	2000	3000	2000	2000	2400	3000
Диапазон уравнивания тары	100 % Max						

Диапазон температур для ГПУ, °С:

- при использовании датчиков WBK, WBK-D..... от минус 40 до плюс 40;
- при использовании датчиков RC3, RC3D ..... от минус 10 до плюс 40;
- при использовании датчиков C16A ..... от минус 50 до плюс 50;
- при использовании датчиков C16i..... от минус 40 до плюс 50;

Диапазон температур для индикатора (терминала) ..... от минус 10 до плюс 40.

Параметры электропитания от сети переменного тока:

- напряжение, В ..... 220<sup>+10%</sup>/<sub>-15%</sub>;
- частота, Гц ..... 50±1.

Параметры электропитания от встроенной аккумуляторной батареи при использовании устройств CI-200A, CI-201D:

- номинальное напряжение, В ..... 6,0.

Параметры электропитания от внешнего источника постоянного напряжения при использовании прибора WE2110:

- напряжение, В ..... от 12 до 24.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится заводским способом и на маркировочные таблички, расположенные на корпусе ГПУ и/или электронного весоизмерительного устройства, а также типографским способом на титульные листы эксплуатационной документации.

### Комплектность средства измерений

- Весы ..... 1 шт.
- Руководство по эксплуатации ..... 1 шт.
- Руководство по эксплуатации электронного весоизмерительного устройства (в соответствии с составом весов) ..... 1 экз.

### Поверка

осуществляется в соответствии с приложением Н «Методика поверки весов» ГОСТ Р 53228-2008, «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Идентификационные данные, а также процедура идентификации программного обеспечения приведены в п. 1.4 руководства по эксплуатации.

Основные средства поверки: гири, соответствующие классу точности M<sub>1-2</sub> по ГОСТ OIML R 111-1-2009.

### Сведения о методиках (методах) измерений

Раздел 2 «Использование по назначению» документа «Весы неавтоматического действия автомобильные ВАЛ.Руководство по эксплуатации» РЭ 4274-017-22534564-13.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам неавтоматического действия автомобильным ВАЛ

1. ГОСТ Р 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».
2. ГОСТ 8.021-2005 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы».
3. ТУ 4274-017-22534564-13 «Весы неавтоматического действия автомобильные ВАЛ. Технические условия».

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Осуществление торговли и товарообменных операций.

### Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники» (ООО «Волгоградский Завод Весоизмерительной Техники»)  
Юридический адрес: 400074, г. Волгоград, ул. Козловская, 20  
Фактический адрес: шоссе Авиаторов, д. 11г. Волгоград, Россия, 400074  
Тел./факс: (8442) 25-50-50  
E-mail: [sales@vzvt.ru](mailto:sales@vzvt.ru); <http://www.vzvt.ru>

### Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)  
Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46.  
Тел./ факс: (495) 437-55-77/ 437- 56-66.  
E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru), [www.vniims.ru](http://www.vniims.ru);  
Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013г.

Заместитель Руководителя  
Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии



Ф. В. Булыгин

2013 г.



ПРОШНУРОВАНО,  
ПРОНУМЕРОВАНО  
И СКРЕПЛЕНО ПЕЧАТЬЮ  
7/семь) ЛИСТОВ(А)

